

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6529-92

平压平凸版印刷机

1992-12-25 发布

1993-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

平压平凸版印刷机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了平压平凸版印刷机(以下简称平压机)的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装与贮存。

本标准适用于落地式平压平凸版印刷机。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 788 图书杂志开本及其幅面尺寸
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- ZB J50 011 机床涂漆技术条件
- JB/T 6530 印刷机产品型号编制方法

3 型式与基本参数

3.1 型式

3.1.1 按输纸方式分为:

- a. 自动输纸型;
- b. 手输纸型。

3.1.2 按压印板运动方式分为:

- a. 平移式(鲁林机);
- b. 摆动式(方箱机、圆盘机)。

3.2 基本参数

基本参数应符合表 1 规定。

表 1

参 数 项 目	型 式	平 移 式		摆 动 式		摆 动 式		摆 动 式	
		自 动	手 续	自 动	手 续	自 动	手 续	自 动	手 续
规 格		A2				A3		A4	
最大纸张幅面 mm		440×615 (393×546)				308×440 (273×393)		220×308 (196×273)	
最大印刷幅面 mm		428×595 (369×521)				295×420 (233×353)		208×288 (184×253)	
最高印刷速度 张/h		1600	1400	1800	1600	1800	1600	2100	1800
适用纸张定量 g/mm ²		50~700		18~120	18~500	18~120	18~500	17~150	

3.3 产品型号及名称

产品型号及名称应符合 JB/T 6530 的规定。

4 技术要求

4.1 平压机应符合本标准的规定,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。

4.2 墨刀刃口与油墨辊素线的平行度公差为 0.05 mm,墨刀两侧挡板与油墨辊配合处的间隙不得大于 0.03 mm。

4.3 机座上的装版平面与压印板两平板面在工作位置时的平行度误差不得大于 0.10 mm。

4.4 自动输纸型平压机的噪声不得大于 82 dB(A);手续纸型平压机的噪声不得大于 78 dB(A)。

4.5 轴承工作温升不得大于 30℃。

4.6 适用铅字高度为 $23.44^{+0.02}$ mm。

4.7 机器应运转平稳,传动正常,无异常噪声。

4.8 操纵机构应灵敏可靠,执行机构动作准确,无卡阻及自发性移动。

4.9 润滑系统工作可靠,无漏油现象。

4.10 自动平压机输纸、收纸机构应工作正常。在输纸过程中不得出现空张、双张、歪张等现象。

4.11 满版文字、实地印刷要求

4.11.1 平压机满版文字印刷,应墨色均匀一致、饱满、字迹清晰。

4.11.2 平移式平压机实地印刷应墨色均匀,无明显墨杠。

4.12 自动输纸型平压机的套印误差不得大于 0.12 mm,合格率为 96%。

4.13 安全要求

4.13.1 安全防护装置应齐全可靠。

4.13.2 手续纸型平压机压印区应有安全装置,当操作者的手离开压印区前机器不应进行压印动作。

4.13.3 机壳与电源线间的绝缘电阻应不小于 2 MΩ,耐压强度不小于 1000 V(50Hz)。

4.14 外观质量

4.14.1 外露加工表面不得有锈蚀及磕碰、划伤等缺陷。

4.14.2 外露非加工表面不得有凸起、凹陷等有损美观的缺陷。

4.14.3 除涂漆颜色外,涂漆质量应符合 ZB J50 011 的规定。

4.15 平压机成套供应范围:

a. 整机(包括电动机、自动机的油泵、气泵等);

b. 操作维修必须的工具;

c. 必须的附件及易损备件。

4.16 质量保证

在用户遵守产品使用说明书各项规定的条件下,从到达收货地点之日起 12 个月内,平压机因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时,制造厂应负责免费修理或更换零件(不包括易损件)。

5 试验方法

5.1 空运转试验

平压机应进行不少于 2 h 的空运转试验,机器工作情况应符合 4.7~4.9 条的规定。

5.2 安全检查

在空运转试验中,检查各安全防护装置,其质量应符合 4.13.1 的规定。对手续纸型平压机在压印区做模拟动作试验 5 次,其质量应符合 4.13.2 条的规定。

5.3 绝缘性能试验

机壳与电源进线间绝缘电阻用精度 1.5 级兆欧表测量。仪表的“线路”端接电源进线,“接地”端接机壳,使电压逐渐升至 1000 V,历时 1 min 进行耐压试验,其绝缘及耐压强度应符合 4.13.3 的规定。

5.4 轴承工作温升的测量